



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DG-1151.2020.001

Hersteller: **Brembana & Rolle S.p.A.**
Via Villino, 1
I - 24030 Valbrembo (BG)

Fertigungsstätte(n): **Via Villino, 1, I - 24030 Valbrembo (BG)**
Via delle Industrie, 35, I - 35020 Albignasego (PD)
Via Ramo dell'Azoto, 13/E, I - 30175 Marghera (VE)

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13445-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: 722215327

gültig bis: Februar 2023

München, 9. Juni 2020



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Matthias Strobel





Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-DG-1151.2020.001

Manufacturer: **Brembana & Rolle S.p.A.**
Via Villino, 1
I - 24030 Valbrembo (BG)

Plant(s): **Via Villino, 1, I - 24030 Valbrembo (BG)**
Via delle Industrie, 35, I - 35020 Albignasego (PD)
Via Ramo dell' Azoto, 13/E, I - 30175 Marghera (VE)

Inspection according: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13445-4**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.: 722215327

Valid until: February 2023

Munich, June 9, 2020



Certification Body
Material and Welding Technology


Matthias Strobel



EQ3028191



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-1151.2020.001

Hersteller: **Brembana & Rolle S.p.A.**
Via Villino, 1
I - 24030 Valbrembo (BG)

Fertigungsstätte(n): **Via Villino, 1, I - 24030 Valbrembo (BG)**
Via delle Industrie, 35, I - 35020 Albignasego (PD)
Via Ramo dell' Azoto, 13/E, I - 30175 Marghera (VE)

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

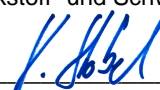
EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 722215327

gültig bis: Februar 2023

München, 9. Juni 2020

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Matthias Strobel



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Druckbehälter, Wärmetauscher, Abgaskessel, Dampftrommeln, Reaktoren, Sammler
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 34, 43, 44, 51
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 300 mm, Länge bis 60 m, max. Ø 10 m, max. Stückgewicht 1000 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 122 Unterpulverschweißen mit Massivbandelektrode 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüll- ter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabszusatz 15 Plasmaschweißen 721 Elektroschlackeschweißen mit Bandelektrode
Schweißaufsicht:	Hr. Natale Tosto (EWT)
Vertreter: in Valbrembo	Hr. Mirko Carminati (EWE)
in Albignasego und Marghera	Hr. Alessandro Sandonà (IWT)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich in Valbrembo: Hr. Massimo Esposito
Verantwortlich in Albignasego und Hr. Massimiliano Galli
Marghera:

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht 722215327 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-1151.2020.001

Manufacturer: **Brembana & Rolle S.p.A.**
Via Villino, 1
I - 24030 Valbrembo (BG)

Plant(s): **Via Villino, 1, I - 24030 Valbrembo (BG)**
Via delle Industrie, 35, I - 35020 Albignasego (PD)
Via Ramo dell'Azoto, 13/E, I - 30175 Marghera (VE)

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 722215327

Valid until: February 2023

Munich, June 9, 2020



Certification Body
Material and Welding Technology



Matthias Strobel



EQ3028192



The following range is certified according to EN ISO 3834-2

Scope of production: - reactors, towers, heat exchanger, steam drums, drums, waste heat boilers, and other pressure equipment

Base material(s): - 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 34, 43, 44, 51- 2
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)

Dimension of items: Thickness up to 300 mm, max. length 60 m, max. \varnothing 10 m, max. piece weight 1000 t

Welding processes: (Process numbers according to EN ISO 4063)

111	Manual arc welding
121	Submerged arc welding with solid wire electrode
122	Submerged arc welding with strip electrode
131	MIG welding with solid wire electrode
135	MAG welding with solid wire electrode
136	MAG welding with flux cored electrode
141	TIG welding with solid filler material (wire / rod)
15	Plasma arc welding
721	Electroslag welding with wire electrode

Welding supervisor: Mr. Natale Tosto (EWT)
Deputy: in Valbrembo Mr. Mirko Carminati (EWE)
in Albignasego and Marghera Mr. Alessandro Sandonà (IWT)

Personnel for non-destructive testing:
Responsible in Valbrembo: Mr. Massimo Esposito
Responsible in Albignasego and Marghera: Mr. Massimiliano Galli

All other relevant data are detailed in our report no 722215327.

Remarks:
None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.